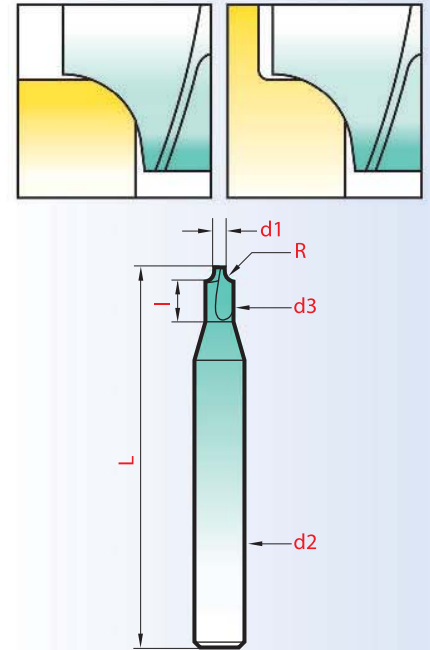
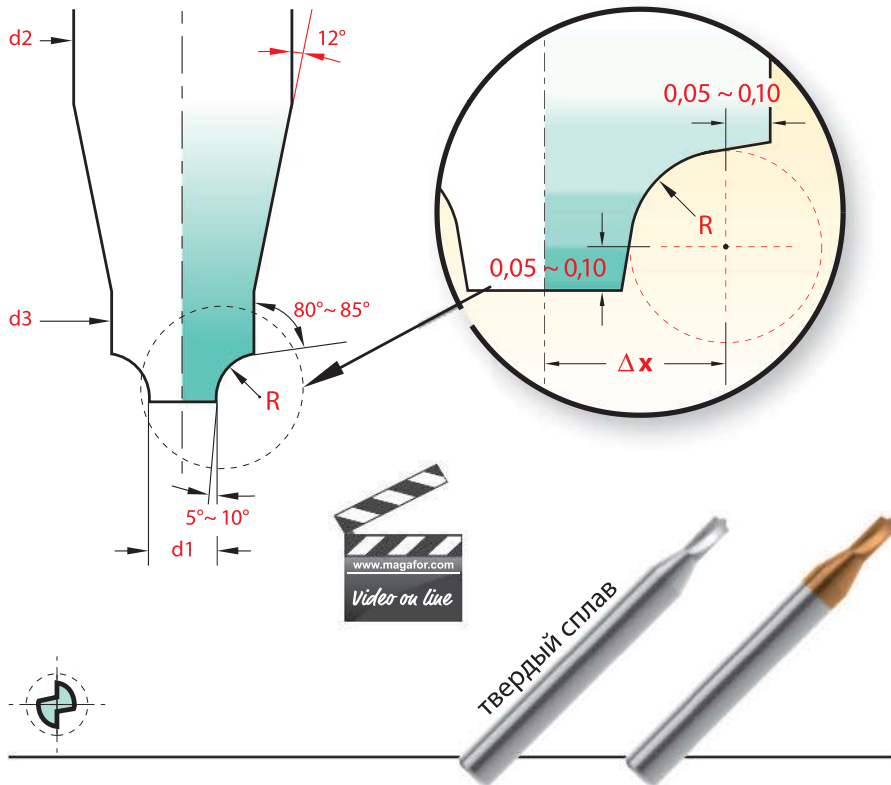


Твердосплавные концевые микрофрезы со скругленным углом

Геометрия режущей части: радиус фрезы ориентирован относительно $\varnothing d1$, что позволяет обрабатывать составные формы, отверстия и пазы от 0,5 мм в диаметре.



Допуски

R	d3	d2	L
± 0,02	0 + 0,02	h6	± 1

Твердосплавные микрофрезы со скругленным углом созданы для работы на станках с ЧПУ. Они идеально подходят для комплексной обработки тонких материалов.

R	d1 maxi	d2	d3	Δx	I	L	magaforce 8550	Hard'X 8550-H
0,10	0,5	3	0,8	0,35	2,5	50	•	•
0,15	0,5	3	0,9	0,40	2,5	50	•	•
0,20	0,5	3	1,0	0,45	2,5	50	•	•
0,25	0,5	3	1,1	0,50	2,5	50	•	•
0,30	0,5	3	1,2	0,55	2,5	50	•	•
0,40	0,5	3	1,4	0,65	2,5	50	•	•
0,50	0,5	3	1,6	0,75	2,5	50	•	•
0,60	0,5	3	1,8	0,85	3,0	50	•	•
0,70	0,5	3	2,0	0,95	3,0	50	•	•
0,75	0,5	3	2,1	1,00	3,0	50	•	•
0,80	0,8	3	2,5	1,20	4,0	50	•	•
0,90	0,8	3	2,7	1,30	4,0	50	•	•
1,00	0,8	3	2,9	1,40	4,0	50	•	•
1,25	0,8	4	3,4	1,65	4,0	50	•	•
1,50	1,5	5	4,6	2,25	6,0	50	•	•
1,75	1,5	6	5,1	2,50	6,0	50	•	•
2,00	1,5	6	5,6	2,75	8,0	50	•	•
2,25	1,5	8	6,1	3,00	10,0	50	•	•
2,50	1,5	8	6,6	3,25	10,0	50	•	•
3,00	1,5	8	7,6	3,75	10,0	50	•	•
4,00	1,9	10	10,0	4,95	-	55	•	•
5,00	1,9	12	12,0	5,95	-	63	•	•
6,00	1,9	14	14,0	6,95	-	74	•	•