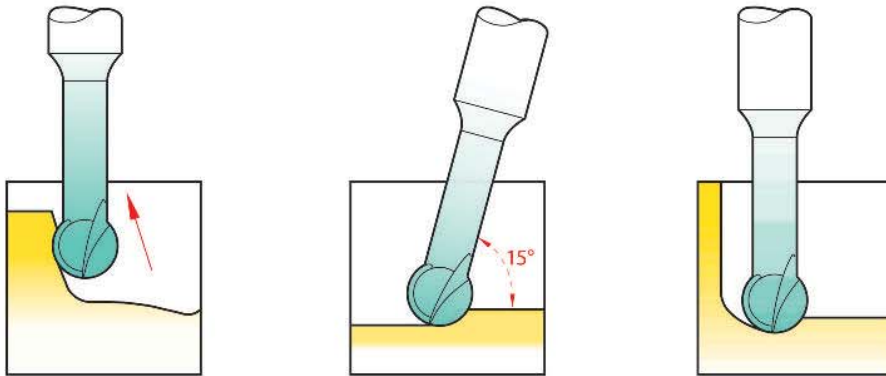
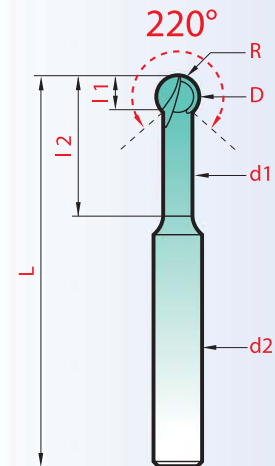


Твердосплавные шаровые микрофрезы с углом 220°

НОВЫЙ ДИЗАЙН



Точность
 $R \pm 0,01$



Допуски

D	I1	L	d2
$\pm 0,02$	$\varnothing 0,8 \sim 2,0 + 0,3$ $\varnothing 3,0 \sim 5,0 + 0,5$	± 1	h5

$I2 = 5 \times D$



твёрдый сплав

Серия с удлиненной шейкой

D	d1	d2	L	I1	I2	R	Hard'X 8522-H
0,8	0,70	3	60	0,55	4,0	0,4	•
1,0	0,85	3	60	0,70	5,0	0,5	•
1,2	1,00	3	60	0,80	6,0	0,6	•
1,5	1,30	3	60	1,00	7,5	0,75	•
2,0	1,70	3	60	1,35	10,0	1,0	•
3,0	2,60	6	75	2,00	15,0	1,5	•
4,0	3,45	6	75	2,70	20,0	2,0	•
5,0	4,30	6	75	3,40	25,0	2,5	•

Hard-X

Высокопрочное покрытие
твёрдостью (3500 HV)
обеспечивает высокую
термо- и износостойкость,
отличные защитные свойства
при нагревании, идеально
подходит для высокоскоростной
машинной обработки термообработанной
стали и прочных материалов до 67 HRC
сухим методом.

Применение

стр. 90