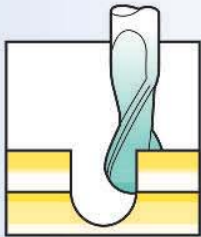


SURCO

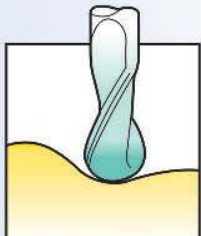
Фрезы со сферическим торцом

HSS 8%Co

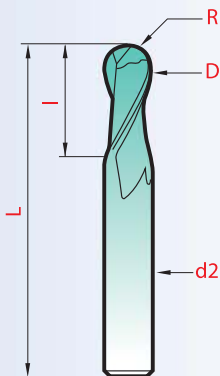
Точность
R ± 0,01



Обработка канавок

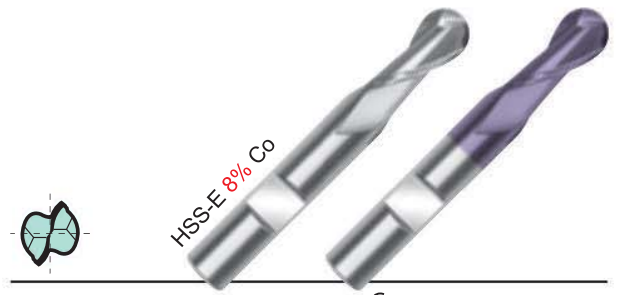


Обработка формы



Допуски

D	I	L	d2
- 0,02	∅ 0,4 ~ 0,6	+ 0,20	h6
	∅ 0,7 ~ 2,0	+ 0,30	
	∅ ≥ 2,5	+ 0,50	



Стандартная серия

D	L	I	d2	R	surco 529	CARBO-TIN 5929
0,4	37	1	3	0,2	•	
0,5	37	1,5	3	0,25	•	
0,6	37	1,5	3	0,3	•	
0,8	37	2	4	0,4	•	•
1,0	37	3	4	0,5	•	•
1,2	37	4	4	0,6	•	•
1,4	37	4	4	0,7	•	•
1,5	37	4	4	0,75	•	•
1,6	37	4	4	0,8	•	•
1,8	37	5	4	0,9	•	•
2,0	52	7	6	1,0	•	•
2,5	52	8	6	1,25	•	•
3,0	52	8	6	1,5	•	•
4,0	55	11	6	2,0	•	•
5,0	57	13	6	2,5	•	•
6,0	57	13	6	3,0	•	•
8,0	69	19	10	4,0	•	•

HSS-E Co
(∅ 0,4 - 1,8)

HSS-E 8% Co
(∅ 2,0 - 8,0)

SURCO

Экстра длинные фрезы со сферическим торцом HSS 8% Co

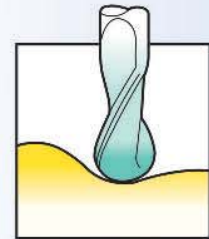
$$I1 = 2 \times D$$

$$I2 = 5 \times D$$

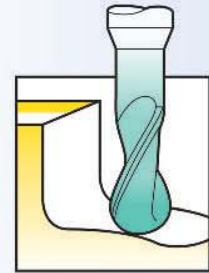


Серия с удлиненной шейкой

D	L	I1	I2	d2	R	surco 520	CARBO-TIN 5920
1,0	49	2	5	6	0,5	•	•
1,5	49	3	7	6	0,75	•	•
2,0	52	4	10	6	1,0	•	•
2,5	55	5	12	6	1,25	•	•
3,0	57	6	15	6	1,5	•	•
4,0	70	8	20	6	2,0	•	•
5,0	80	10	25	8	2,5	•	•
6,0	90	12	30	8	3,0	•	•
8,0	100	16	40	10	4,0	•	•
9,0	100	18	45	10	4,5	•	•
10,0	100	20	50	10	5,0	•	•



Обработка формы



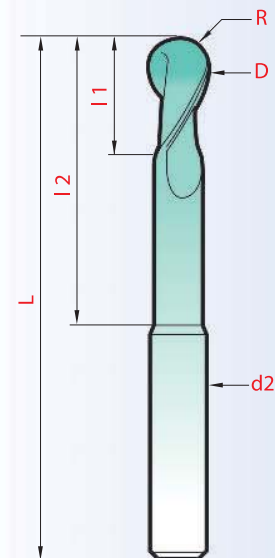
Труднодоступные места

$$L = 180/200$$



Экстра длинная серия

D	L	I1	d2	R	surco 521	CARBO-TIN 5921
6,0	180	25	6	3,0	•	•
8,0	180	25	8	4,0	•	•
10,0	200	30	10	5,0	•	•
12,0	200	30	12	6,0	•	•
16,0	200	30	16	8,0	•	•



Допуски

D	I1	L	d2
-0,02	∅ 1,0~2,0 +0,3 ∅ 2,5~5,0 +0,5 ∅ 6,0~16 +1,0	-1	h6